



Walzentransporter bei Hoesch Schwerter Profile



▲ Zum Transport der Walzen vom Walzenlager ins Walzwerk wird ein Volk Diesel-Plattformwagen DFW 25 eingesetzt – Das Fahrzeug verfügt über eine Nutzlast von 25.000 kg. Der Hersteller produziert Plattformwagen von 0,3 bis 25 t Nutzlast und Zugmaschinen bis 150 t Anhängelast.

Der süddeutsche Hersteller Volk hat einen Plattformwagen mit 25.000 kg Nutzlast für den bekannten Hubmastprofilhersteller Hoesch gefertigt.

Profilstähle sind als Konstruktionselemente und Bauteile in nahezu allen Bereichen der stahlverarbeitenden Industrie stark gefragt. In der Praxis wird dabei zumeist auf genormte Handelsprofile zurückgegriffen, die industriell gefertigt werden und entsprechend kostengünstig sind. Manche Konstruktions- bzw. Fertigungsprobleme können jedoch nur mit Spezialprofilen gelöst werden. In diesen Fällen wird die geometrische Gestalt des Profils vom Kunden nach seinen spezifischen Anforderungen und Bedürfnissen festgelegt.

Die kundenindividuelle Fertigung derartiger Spezialprofile ist das Kerngeschäft von Hoesch Schwerter Profile. Rund 720 Mitarbeiter fertigen am Standort Schwerte Profilstähle für die Automobil-, Bahn-, Materialhandling- (STW berichtete) sowie die Bauindustrie und erwirtschaften

damit einen Umsatz von fast 200 Mio. Euro. Rund 60 % der Produktion gehen in den Export. Bei der Herstellung setzt man verschiedene Verfahren wie das Warmwalzen und das Warmstrangpressen ein. Bei letzterem wird ein Stahlblock nach Verlassen des Ofens mittels eines Pressstempels und einer Presskraft von 2.200 t durch eine formgebende Matrize zu einem Profilstrang verpresst.

Die in einem Gerüstständer übereinander angeordneten Walzen haben einen Durchmesser von bis zu 70 cm und eine Länge von bis zu 2.800 mm. Sie bestehen aus massivem Stahl und wiegen mehrere Tonnen. An der Oberfläche verfügen die Walzen über ein umlaufendes Rillenprofil, dessen Kontur im Zusammenspiel mit dem Walzenabstand im Walzgerüst die geometrische Form des Endprodukts bestimmt. Auf diese Weise kann eine beinahe unbegrenzte Palette möglicher Profilformen mit einfachen oder komplizierten Querschnitten hergestellt werden.

Um dabei kurze Reaktionszeiten und ein Maximum an Flexibilität sicherzustellen, werden die Walzen in einer unternehmens-eigenen Walzendreherei hergestellt. Da für jeden Profilquerschnitt ein eigener Walzensatz hergestellt wird, müssen hunderte von kundenindividuellen Walzen gelagert und auftragsbezogen ins Walzwerk transportiert werden.

Für den Transport der Walzen wird ein Die-

sel-Plattformwagen DFW 25 eingesetzt. Die Ladefläche misst 4.200 mm x 2.500 mm und ist mit einem speziellen Transportgestell zur Aufnahme der Walzen ausgestattet. Das stabil gebaute Fahrzeug fährt mit zwei hochwertigen Kessler-Achsen (dieser Hersteller beliefert auch Kran- und Schwertstaplerproduzenten), so dass auch mit voller Nutzlast noch genügend Reserven vorhanden sind. Ein Deutz-Dieselmotor mit (Tier III, ca. 4 l Hubraum) sorgt für den Vortrieb, beladen immerhin 15 km/h.

Auch die Überwindung einer neunprozentigen Steigung auf dem Werksgelände stellt für den Walzentransporter kein Problem dar. Die erforderliche Traktion wird dabei durch das hohe Eigengewicht von 8.000 kg und eine Zwillingsbereifung (10.00 - 20) sichergestellt. Trotz seiner großen Abmessungen verfügt das Fahrzeug über einen Wenderadius von nur 7.120 mm. Das Rangieren auf engstem Raum wird durch den feinfühligsten hydrostatischen Antrieb und ein Video-Rückschausystem erleichtert.

Bild: Volk

Weitere Informationen:

VOLK Fahrzeugbau GmbH
88339 Bad Waldsee
Tel.: (0 75 24) 97 09 0
www.volk.de

WWWahnsinn!!
www.Hochhubwagen.de
Stapler mit Fahrtrieb komplett

RP 10016	€ 4.999,-
Tragkraft 1000 kg	+ Fracht D- € 166,50
Hubhöhe 1600mm	zzgl. MVST

HydroBull® Tel 02154/8106-0 Fax -30